

ALTA POTENZA



GAMMA ARES Tec

L'alta potenza per centrali termiche da 200 a 7000 kW



ARES Tec

Caldaie a basamento modulari a condensazione, multibruciatore

La gamma di caldaie ARES Tec è stata progettata per costruire centrali da 200 a 7000 kW grazie alla possibilità di gestire elettronicamente fino a 8 caldaie in batteria. La gamma si compone di 9 modelli, ognuno costituito da più elementi termici che offrono grande flessibilità in termini di modulazione di potenza con un rendimento stagionale elevato. Sorprendentemente silenziosa, ARES Tec è installabile anche a cielo aperto e per il suo **straordinario rapporto potenza/dimensioni/peso** è l'ideale quando lo spazio è ridotto.

ARES 200 Tec
ARES 250 Tec
ARES 300 Tec

ARES 350 Tec
ARES 440 Tec
ARES 550 Tec

ARES 660 Tec
ARES 770 Tec
ARES 900 Tec





ARES Tec: OLTRE LA TECNOLOGIA, L'ASSISTENZA PER I PROFESSIONISTI

La particolare progettazione degli elementi termici di ARES Tec, consente a Immergec di affiancare progettisti e installatori nella costruzione di Centrali Termiche per impianti ad alta potenza in condomini centralizzati, edifici industriali, locali pubblici, scuole e ospedali. ARES Tec è infatti la soluzione ideale quando bisogna fornire alte prestazioni, affidabilità e continuità di servizio anche in condizioni critiche di funzionamento.

Per dare ai professionisti tutte le informazioni e aiutarli a ottenere il massimo dalle nuove soluzioni ARES Tec, Immergec mette a disposizione un team di esperti che forniscono indicazioni tecniche e normative per lo studio e la realizzazione di schemi impiantistici idraulici ed elettrici.

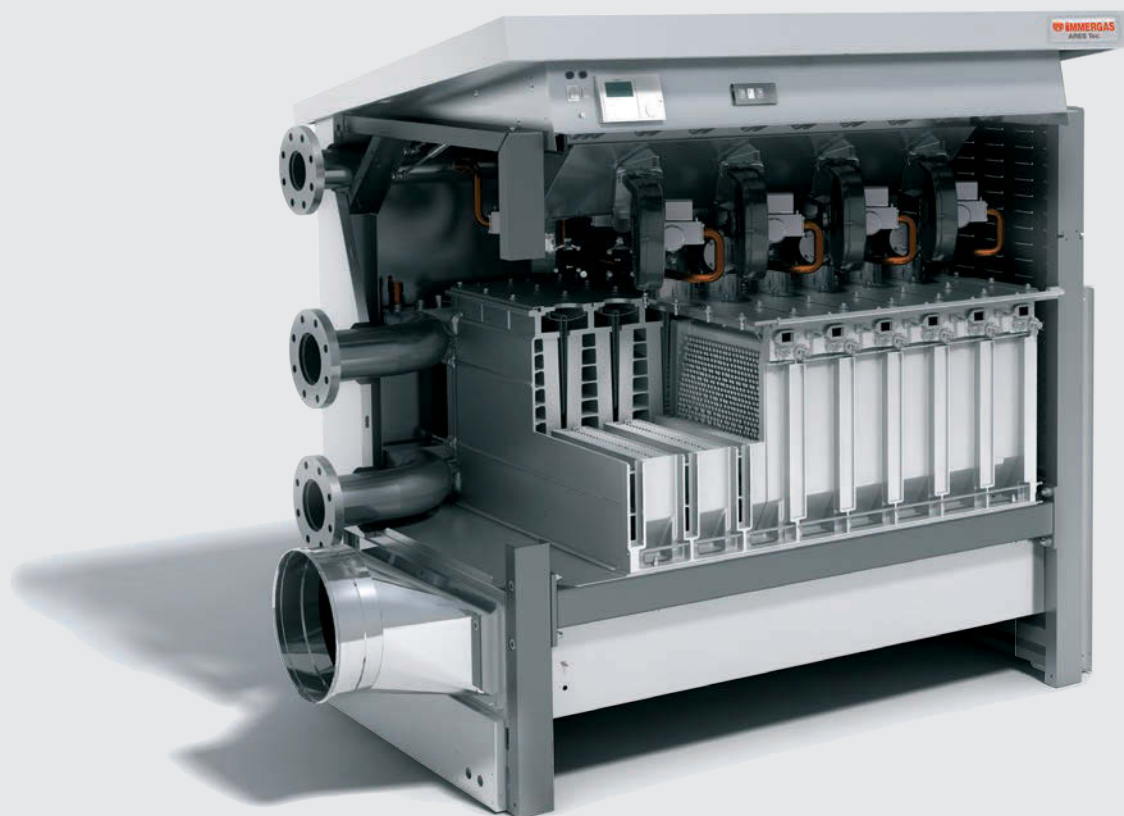
La consulenza è completa e riguarda ogni aspetto: dalla preventivazione alla progettazione, dall'installazione alla regolare manutenzione negli anni successivi.

DOMUS TECHNICA: FORMAZIONE PROFESSIONALE

Da sempre Immergec non investe solo nella qualità dei prodotti ma anche nella formazione dei propri clienti.

Da alcuni anni ha attivato anche un polo formativo chiamato "DOMUS TECHNICA" dove i professionisti si aggiornano sulle nuove tecnologie a partire dalle rinnovabili, seguiti da specialisti, in ambienti dotati di attrezzature e strumentazioni evolute.





TANTE CALDAIE IN UNA

ARES Tec non è semplicemente una caldaia a condensazione, è il monoblocco multibruciatore che unisce più elementi termici indipendenti fra loro, gestiti da un'unica logica di controllo elettronico.

EFFICIENZA ELEVATA

Il rapporto di modulazione che arriva fino a 1:40 comporta un rendimento stagionale altissimo.

STRAORDINARIO RAPPORTO POTENZA/DIMENSIONI/PESO

Le ridotte dimensioni e la potenza elevata rendono ARES Tec la caldaia ideale per risolvere situazioni in cui lo spazio di centrale è ridotto o difficile da raggiungere nell'installazione.

CONTROLLI ELETTRONICI E AFFIDABILITÀ

La gestione elettronica a bordo caldaia è progettata per garantire il funzionamento anche se si bloccano alcuni degli elementi termici.

GRANDE SILENZIOSITÀ

Nonostante le alte potenze sviluppate, l'innovativa tecnologia del circuito combustione e del monoblocco in lega di alluminio, silicio e magnesio, produce un'emissione sonora inferiore ai 49 dBA.

FLESSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE ANCHE ALL'APERTO

La protezione elettrica IPX5D di serie permette l'installazione esterna anche a cielo aperto.

Lo scarico fumi è posizionabile su 3 lati in tutti i modelli e, nelle versioni ARES 200-350 Tec, gli attacchi idraulici e gas sono reversibili.

RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

I bruciatori sono a premiscelazione totale, modulanti, a irraggiamento, a CO₂ costante. Per questo consentono emissioni di NOx ridotte (< 31 ppm) e basse perdite sensibili ai fumi.

TECNOLOGIA ELETTRONICA ESCLUSIVA

La gestione elettronica e la termoregolazione sono completamente automatiche e già predisposte al funzionamento. In più, con il kit optional, è possibile gestire elettronicamente fino a 8 caldaie in cascata, predisporre l'impianto per la telegestione e il telecontrollo.

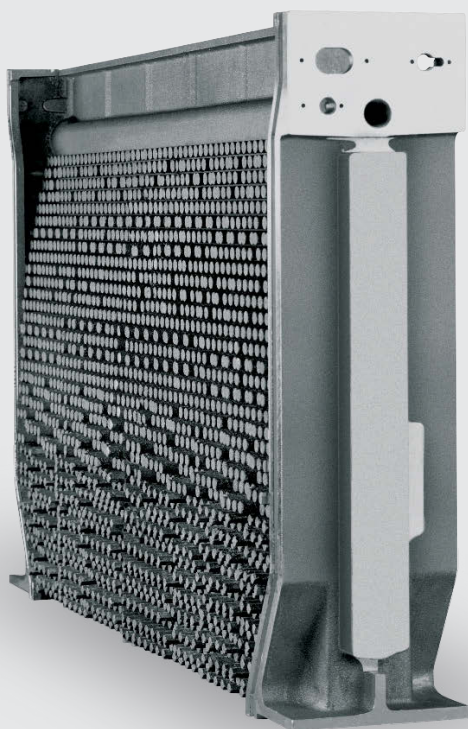
AMPIA GAMMA DI ACCESSORI DEDICATI

Per le diverse progettazioni richieste oggi, sono disponibili numerosi accessori di completamento centrale come ad esempio:

- Kit sicurezze INAIL comprensivi di separatore idraulico o di scambiatore a piastre per la gestione ottimale dell'impianto a valle della caldaia
- Kit passivatore di condensa acida
- Kit di regolazione zone aggiuntive di impianto



.01



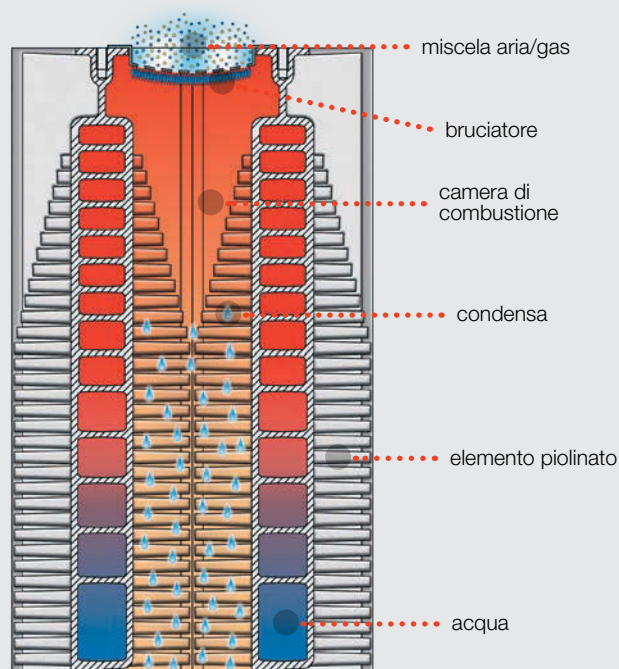
.01

TECNOLOGIA COSTRUTTIVA

ARES Tec è costituita da elementi termici preassemblati in lega di alluminio/silicio/magnesio in cui lavorano più unità di combustione complete. Questa lega garantisce un'elevata resistenza alla corrosione delle condense acide. Ciascun elemento termico ha un range di funzionamento che va da 12 a 50 kW fino alla versione ARES 350 Tec mentre per le versioni ARES 440 Tec e successive, il range va da 22 fino a 108 kW.

È importante mantenere il pH dell'acqua negli impianti di riscaldamento con caldaie in alluminio, compreso tra 6,5 e 8, con una durezza di 15 °F.

.02



.02

ELEMENTO TERMICO

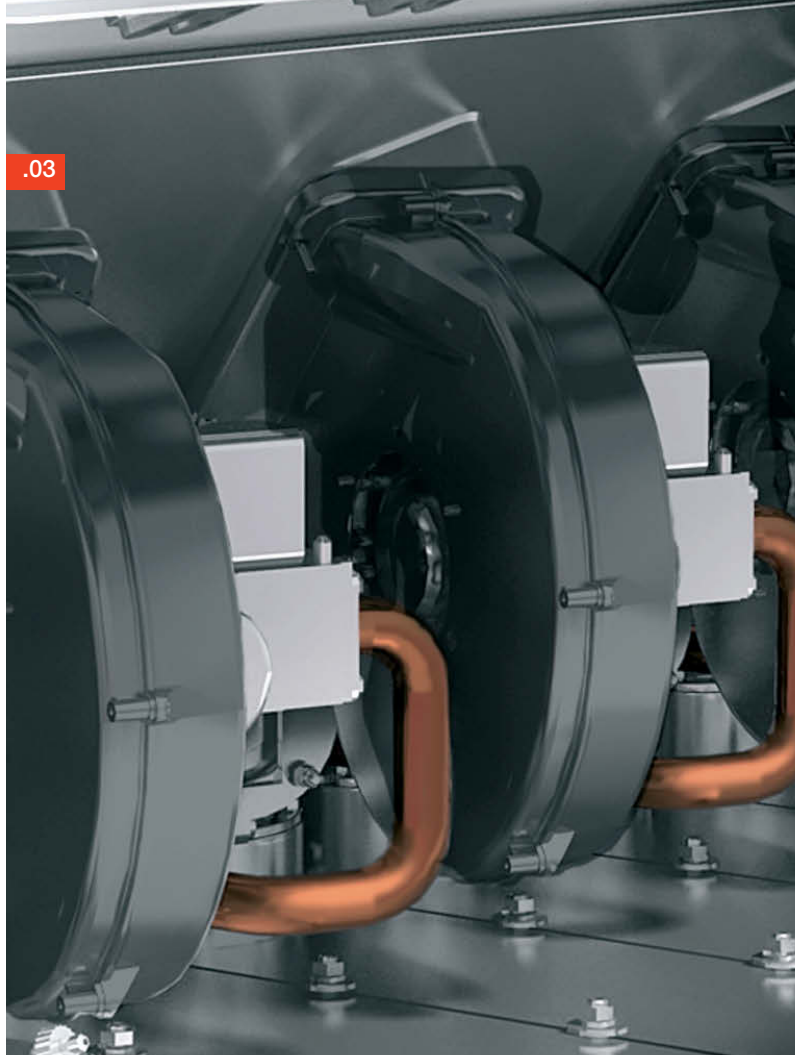
Sul lato fumi è stata creata una ampia superficie di scambio mediante una fitta piolinatura.

Ogni elemento termico è dotato di:

- bruciatore ad irraggiamento premiscelato modulante
- valvola gas modulante doppio stadio
- accensione elettronica a ionizzazione
- sonde NTC di controllo temperatura
- termostati di sicurezza e vetro spia

Gli scarichi degli elementi termici (fumi e condense acide) confluiscono in apposito collettore di drenaggio, realizzato in acciaio inox e posto alla base della caldaia.

.03

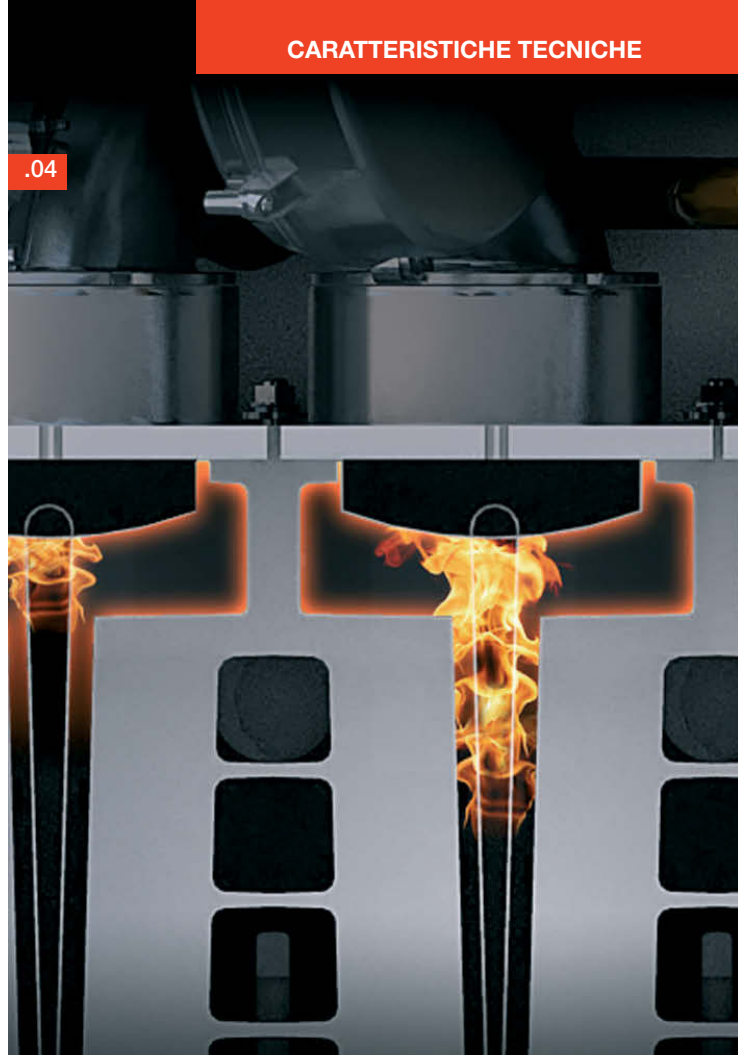


.03

PREMISCELAZIONE TOTALE

È ottenuta con un ventilatore modulante su cui è installata la valvola gas a servizio di ogni unità di combustione. Ventilatore e valvola sono direttamente controllati dall'elettronica di ogni bruciatore e gestiti dal termoregolatore di caldaia TGC (vedi pag. 12).

.04



.04

COMBUSTIONE A IRRAGGIAMENTO

Questo sistema, caratterizzato dall'emissione di radiazioni elettromagnetiche, è il più efficiente per la trasmissione dell'energia termica. L'ampia superficie su cui avviene la combustione garantisce bassa temperatura di combustione e ridotta turbolenza. I componenti sono inoltre facilmente accessibili dal manutentore grazie all'accesso superiore mediante sportello basculante.



Dati tecnici	Unità di misura	ARES 200 Tec	ARES 250 Tec	ARES 300 Tec	ARES 350 Tec
Codice caldaia metano		3.023591	3.023592	3.023593	3.023594
Codice caldaia GPL		3.023591GPL	3.023592GPL	3.023593GPL	3.023594GPL
Certificato CE		1312BT5287	1312BT5287	1312BT5287	1312BT5287
Numero di elementi termici	--	4	5	6	7
Portata termica nominale (rif. P.C.I.)	kW	200	250	300	348,0
Portata termica minima (rif. P.C.I.)	kW	12	12	12	12
Potenza utile nominale (80/60 °C)	kW	195,2	244,5	294,0	341,8
Potenza utile minima (80/60 °C)	kW	11,7	11,7	11,7	11,7
Potenza utile nominale (50/30 °C)	kW	200,4	251,3	302,7	354,6
Potenza utile minima (50/30 °C)	kW	12,8	12,8	12,8	12,8
Rendimento a potenza nominale (80/60 °C)	%	97,6	97,8	98,0	98,2
Rendimento a potenza minima (80/60 °C)	%	97,16	97,16	97,16	97,16
Rendimento a potenza nominale (50/30 °C)	%	100,2	100,5	100,9	101,9
Rendimento a potenza minima (50/30 °C)	%	106,5	106,5	106,5	106,5
Perdite al camino bruciatore ON	%	2,2	2,0	1,9	1,7
Perdite al camino bruciatore OFF	%	0,3	0,3	0,3	0,3
Perdite al mantello bruciatore ON	%	0,2	0,2	0,1	0,1
Perdite al mantello bruciatore OFF	%	0,1	0,1	0,1	0,1
Classe di NOx		5	5	5	5
NOx ponderato	mg/kWh	53,8	53,8	53,8	53,8
CO ponderato	mg/kWh	32,37	32,37	32,37	32,37
Portata gas al bruciatore a potenza max e min riferita al metano (G20)	m³/h	21,1 – 1,3	26,4 – 1,3	31,7 – 1,3	37,0 – 1,3
Massima pressione disponibile base camino	Pa	100	100	100	100
Portata in massa dei fumi a potenza nominale	kg/h	326,9	408,6	490,3	568,8
CO ₂ a potenza nominale/minima (G20)	%	9,1/9,1	9,1/9,1	9,1/9,1	9,1/9,1
Temperatura massima fumi (valore al netto di una temperatura ambiente di 20 °C)	°C	46,5	47,3	48,2	49,1
Temperatura max di esercizio	°C	90	90	90	90
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	25-85	25-85	25-85	25-85
Pressione max di esercizio circuito riscaldamento	bar	6	6	6	6
Produzione di condensa massima	kg/h	30,6	38,3	45,9	53,6
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica installata	W	290	362	435	507
Grado di protezione elettrica (con coperchio abbassato)	IP	X5D	X5D	X5D	X5D
Peso lordo	kg	295	325	386	419
Contenuto d'acqua del generatore	litri	18,3	22,4	26,5	30,6



Pulizia degli impianti. L'acqua degli impianti termici deve essere opportunamente trattata - norma UNI 8065 - per assicurare il corretto funzionamento della caldaia ed evitare intasamenti all'interno del generatore (rif. D.P.R. 59/09).



Dati tecnici	Unità di misura	ARES 440 Tec	ARES 550 Tec	ARES 660 Tec	ARES 770 Tec	ARES 900 Tec
Codice caldaia metano		3.023595	3.023596	3.023597	3.023598	3.023599
Codice caldaia GPL		3.023595GPL	3.023596GPL	3.023597GPL	3.023598GPL	3.023599GPL
Certificato CE		1312BS4959	1312BS4959	1312BS4959	1312BS4959	1312BS4959
Numero di elementi termici	--	4	5	6	7	8
Portata termica nominale (rif. P.C.I.)	kW	432	540	648	756	864
Portata termica minima (rif. P.C.I.)	kW	22	22	22	22	22
Potenza utile nominale (80/60 °C)	kW	424,27	530,33	636,40	742,47	848,53
Potenza utile minima (80/60 °C)	kW	20,57	20,57	20,57	20,57	20,57
Potenza utile nominale (50/30 °C)	kW	445,39	557,82	670,03	783,22	900,29
Potenza utile minima (50/30 °C)	kW	23,94	23,94	23,94	23,94	23,94
Rendimento a potenza nominale (80/60 °C)	%	98,21	98,21	98,21	98,21	98,21
Rendimento a potenza minima (80/60 °C)	%	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5
Rendimento a potenza nominale (50/30 °C)	%	103,1	103,3	103,4	103,6	104,2
Rendimento a potenza minima (50/30 °C)	%	108,8	108,8	108,8	108,8	108,8
Perdite al camino bruciatore ON	%	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
Perdite al camino bruciatore OFF	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdite al mantello bruciatore ON	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdite al mantello bruciatore OFF	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Classe di NOx		5	5	5	5	5
NOx ponderato	mg/kWh	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0
CO ponderato	mg/kWh	26,30	26,30	26,30	26,30	26,30
Portata gas al bruciatore a potenza max e min riferita al metano (G20)	m³/h	45,68 – 2,33	57,10 – 2,33	68,52 – 2,33	79,94 – 2,33	91,36 – 2,33
Massima pressione disponibile base camino	Pa	100	100	100	100	100
Portata in massa dei fumi a potenza nominale	kg/h	699,0	874,0	1049,0	1224,0	1399,0
CO ₂ a potenza nominale/minima (G20)	%	9,1/9,3	9,1/9,3	9,1/9,3	9,1/9,3	9,1/9,3
Temperatura massima fumi (valore netto tf-ta)	°C	45,4	45,5	45,5	45,5	45,3
Temperatura max di esercizio	°C	90	90	90	90	90
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85
Pressione max di esercizio circuito riscaldamento	bar	6	6	6	6	6
Produzione di condensa massima	kg/h	73,4	91,7	110,0	128,4	146,7
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica installata	W	626	783	940	1096	1252
Grado di protezione elettrica (con coperchio abbassato)	IP	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D
Peso lordo	kg	585	643	707	806	858
Contenuto d'acqua del generatore	litri	73,0	88,0	103,0	118,0	133,0



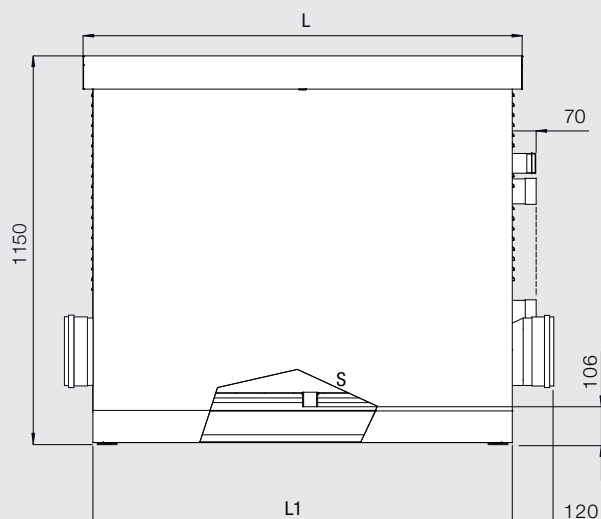
Pulizia degli impianti. L'acqua degli impianti termici deve essere opportunamente trattata - norma UNI 8065 - per assicurare il corretto funzionamento della caldaia ed evitare intasamenti all'interno del generatore (rif. D.P.R. 59/09).



Dimensioni e attacchi

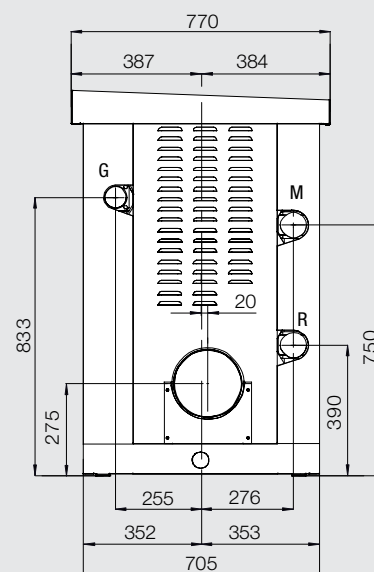
ARES 200-350 Tec

VISTA FRONTALE

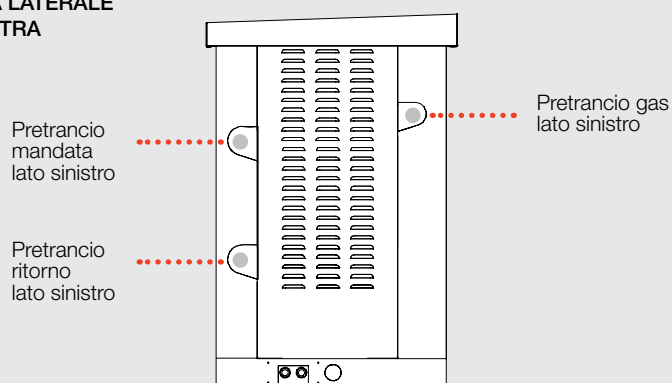


VISTA LATERALE DESTRA

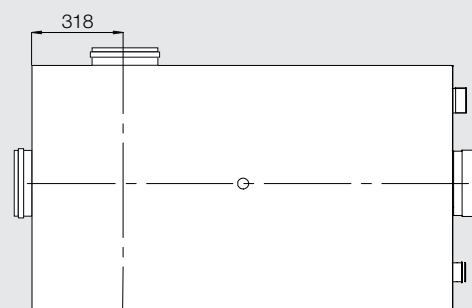
(condizioni di fornitura per attacchi lato destro)



VISTA LATERALE SINISTRA



VISTA SUPERIORE



Dimensioni	ARES 200 Tec	ARES 250 Tec	ARES 300 Tec	ARES 350 Tec
Attacco camino (mm)	150	200	200	200
Larghezza L (mm)	1032	1032	1300	1300
Larghezza L1 (mm)	974	974	1242	1242

Attacchi

Gas	Scarico condensa	Impianto	
mm/inch	mm	mm/inch	
G	S	R	M
50/2"	40	64/2 1/2"	64/2 1/2"

Legenda

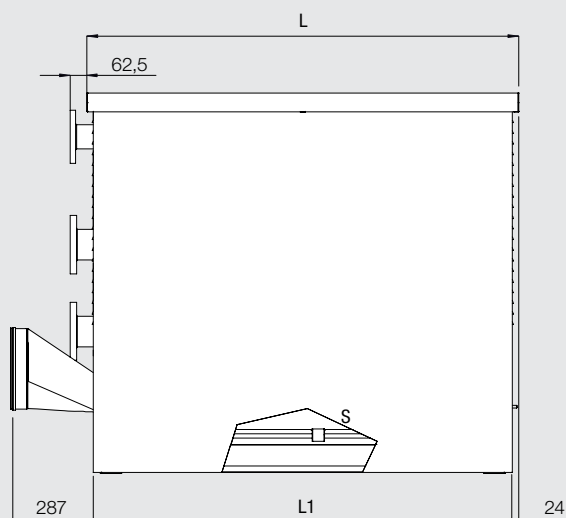
- G** Ingresso gas (filettato)
- S** Scarico condensa
- M** Mandata impianto (filettato)
- R** Ritorno impianto (filettato)



Dimensioni e attacchi

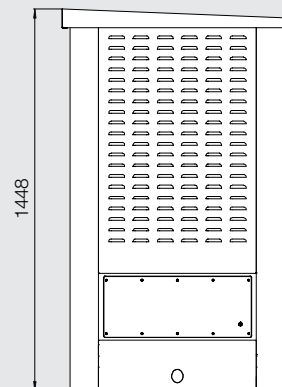
ARES 440-900 Tec

VISTA FRONTALE

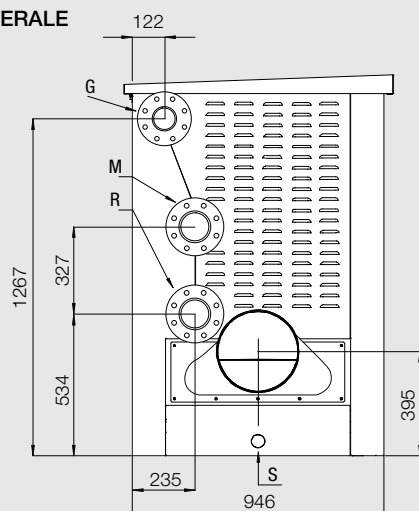


VISTA LATERALE DESTRA

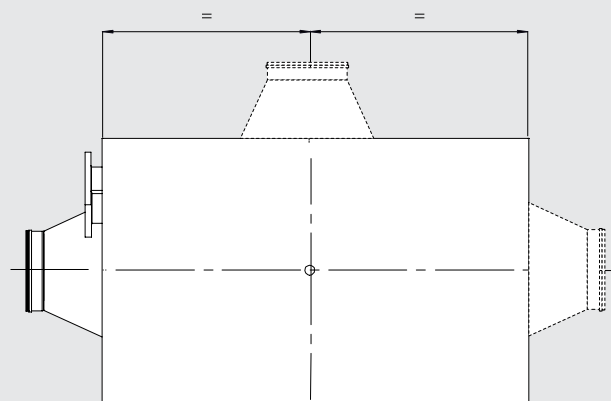
(condizioni di fornitura per attacchi lato sinistro)



VISTA LATERALE SINISTRA



VISTA SUPERIORE



Dimensioni	ARES 440 Tec	ARES 550 Tec	ARES 660 Tec	ARES 770 Tec	ARES 900 Tec
Attacco camino (mm)	250	250	300	300	300
Larghezza L (mm)	1087	1355	1355	1623	1623
Larghezza L1 (mm)	1039	1307	1307	1575	1575

Attacchi

Gas	Scarico condensa	Impianto	
mm/inch	mm	mm/inch	
G	S	R	M
80/3"	40	100/4"	100/4"

Legenda

G Ingresso gas (flangiato)

S Scarico condensa

M Mandata impianto (flangiato)

R Ritorno impianto (flangiato)





La termoregolazione di ARES Tec è stata concepita su due livelli rappresentati da altrettanti dispositivi installati in caldaia: TGC (con display) e GCI. Entrambi sono raggiungibili **sollevando il coperchio impermeabile mediante il sistema pneumatico con ammortizzatori a gas.**

TGC (TERMOREGOLATORE GESTORE DI CALDAIA) DI SERIE

Gestisce il funzionamento di ARES Tec facendo modulare la potenza e l'accensione dei relativi elementi termici. È inoltre in grado di gestire:

- 1 circuito di riscaldamento diretto
- 1 circuito di riscaldamento miscelato
- 1 circuito sanitario con eventuale ricircolo

ARES Tec viene quindi fornita di serie con sonda esterna, 1 sonda di mandata miscelata (per il controllo zona miscelata), 1 sonda mandata globale e 1 sonda bollitore.

GCI (GESTIONE DI BACK-UP CALDAIA) DI SERIE

La centralina GCI ha due funzioni fondamentali che la rendono doppiamente indispensabile all'interno di ARES Tec.

Durante il normale funzionamento può comandare un circolatore modulante (uscita analogica 0-10 V), remotare segnali di allarme mediante relè e monitorare lo stato di funzionamento dell'impianto mediante sistema di telegestione (Modbus).

In caso di anomalie non ripristinabili su TGC o per urgenze di funzionamento, consente di attivare ARES Tec in regime di emergenza bypassando la termoregolazione di TGC e attivando la caldaia a una massima potenza del 50% e a una temperatura di mandata impostabile utilizzando apposite resistenze elettriche fornite a corredo con la centralina. Questo rende ARES Tec una caldaia doppiamente sicura nella garanzia di funzionamento, pur mantenendo attivi tutti gli organi di sicurezza.

.05



Per funzionamento di più ARES Tec in cascata oppure per gestire impianti con un maggior numero di zone sono disponibili ulteriori kit optional.

.05 KIT REGOLATORE DI CASCATA COD. 3.023667

Con questo accessorio è possibile gestire fino a un massimo di 8 ARES Tec in batteria raggiungendo quindi range di modulazione da 22 a 6.912 kW (es. con 8 ARES 900 Tec).

KIT ESPANSIONE PER GESTIONE ZONE COD. 3.023664

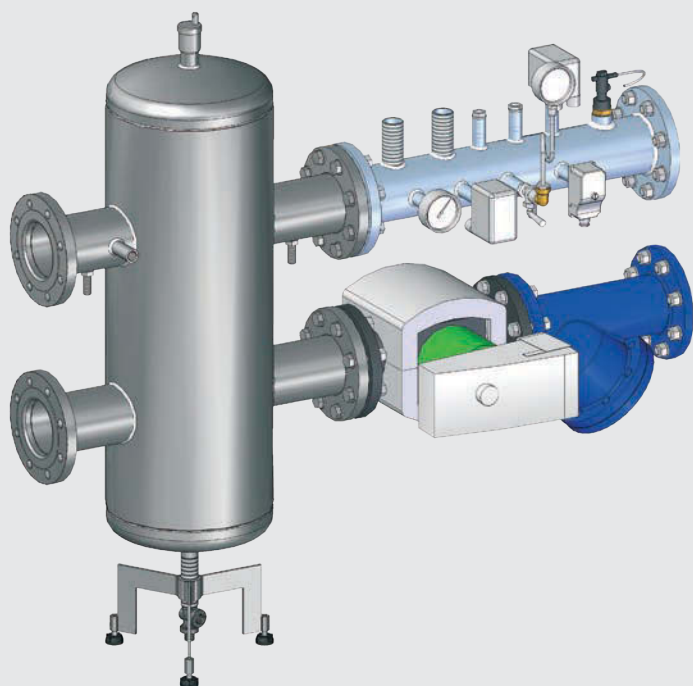
Comprensivo di due sonde impianto, consente di gestire ulteriori 2 zone dirette/miscelate fino a un massimo di 7 moduli; in questo modo considerando le zone gestite da TGC si possono ottenere fino a 15 zone dirette/miscelate, 1 circuito sanitario e 1 circuito solare.

ULTERIORI KIT DI REGOLAZIONE DISPONIBILI

Descrizione	Codice
Kit gestore di zona modulante (permette di gestire e visualizzare i parametri della singola zona escludendo il relativo menù dalla TGC)	3.023665
Kit termostato ambiente modulante (permette di regolare parzialmente la temperatura ambiente dal locale di installazione non escludendo il relativo menù dalla TGC)	3.023666
Kit sonda mandata impianto (da utilizzare per gestire anche la zona 1 della TGC come zona miscelata e per controllare la temperatura dell'acqua sanitaria in un bollitore con integrazione solare termico)	3.023700
Kit sonda temperatura per collettore solare	1.028812
Kit supporto a parete per regolatore di cascata	3.023668
Kit interfaccia per collegamento a modem e telegestione (non comprensivo di modem di collegamento)*	3.023669

* È disponibile un software scaricabile on-line gratuitamente. Per maggiori informazioni contattare il Servizio Clienti.





Esempio di kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico regolabile in altezza

KIT SICUREZZE INAIL COMPLETO DI CIRCOLATORE E SEPARATORE IDRAULICO

Disponibile in 4 versioni, questo kit permette di completare l'impianto integrando:

➤ SICUREZZE INAIL

- Indicatore di pressione (manometro non fornito) con tubo ammortizzatore e rubinetto porta-manometro provvisto di un rubinetto a tre vie con l'attacco per il manometro di controllo
- Termometro
- Pozzetti di ispezione: omologati per l'inserimento di dispositivi di controllo
- Tronchetti G1 1/4": per l'inserimento valvole di sicurezza
- Termostato di sicurezza con taratura < 100 °C
- Pressostato di minima (0,5 - 1.7 bar) a riarmo manuale
- Pressostato di sicurezza tarabile 1÷5 bar
- Flussostato a paletta per arresto del generatore in caso di fermo pompa

➤ FILTRO A "Y"

Salvaguarda il modulo termico da eventuali impurità non intercettate in fase di avviamento impianto.

➤ POMPA IN CLASSE A MODULANTE

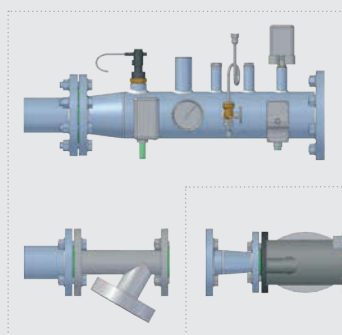
Consente di equilibrare la potenza erogata con la portata idraulica in tutte le condizioni di richiesta impianto lasciando inalterato il salto termico di progetto e sfruttando completamente il fenomeno della condensazione. Inoltre ne consegue anche un notevole risparmio elettrico soprattutto nelle stagioni meno rigide.

➤ SEPARATORE IDRAULICO

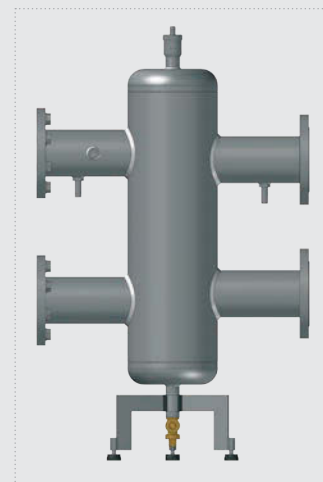
Completo di disareatore d'aria, permette anche la raccolta di eventuali impurità del circuito. Regolabile in altezza.

Il kit non è comprensivo di vaso di espansione collaudato, valvola di sicurezza (2 per versioni 660-770-900), rubinetto di scarico e manometro perché da dimensionare in base alle caratteristiche dell'impianto.

Descrizione	Codice	Potenza massima (kW)
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico per 200-250 kW	3.023646	250
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico per 300-350 kW	3.023647	350
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico per 440-770 kW	3.023648	756
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico per 900 kW	3.023649	864


Kit sicurezze
INAIL con filtro


Kit separatore idraulico



Esempio di installazione con kit sicurezze INAIL e kit separatore idraulico con circolatore dimensionato dal progettista

KIT SICUREZZE INAIL CON FILTRO E KIT SEPARATORE IDRAULICO

Nel caso in cui in sede di progetto, si dimensioni il circolatore in modo autonomo, è possibile ordinare i soli kit sicurezze INAIL e separatore idraulico, disponibili in vari allestimenti in base alla potenza installata. Questi kit sono costituiti dagli stessi componenti riportati nelle descrizioni a pag. 14.

KIT SICUREZZE INAIL

Descrizione	Codice	Potenza massima (kW)
Kit sicurezze INAIL con filtro per 200-350 kW	3.023656	350
Kit sicurezze INAIL con filtro per 440-770 kW	3.023657	756
Kit sicurezze INAIL con filtro per 900 kW	3.023658	864

KIT SEPARATORE IDRAULICO

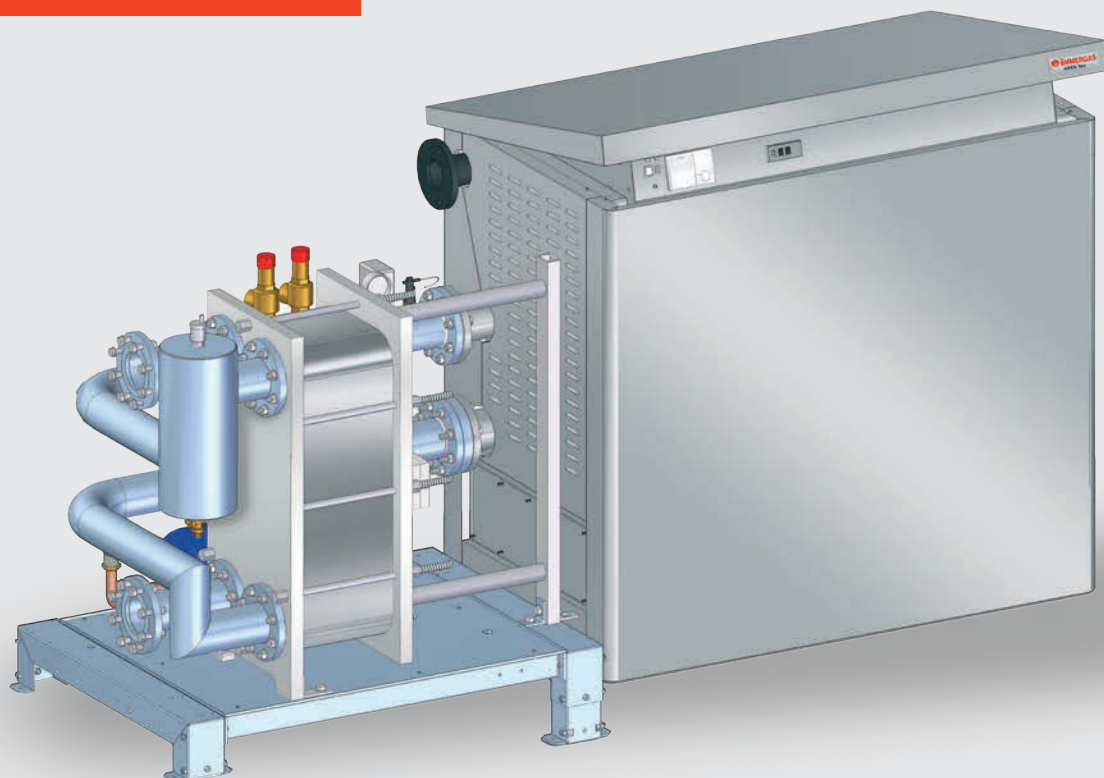
Descrizione	Codice	Potenza massima (kW)
Kit separatore idraulico per 200-350 kW	3.023659	350
Kit separatore idraulico per 440-900 kW	3.023660	864

KIT COPERTURA

In caso di installazione all'esterno dei kit sicurezze INAIL e separatore idraulico (completi anche di circolatore), sono disponibili appositi box di copertura, per garantire la protezione dagli agenti atmosferici.

Descrizione	Codice
Kit copertura da esterno per kit INAIL e separatore idraulico da 200-350 kW	3.023670
Kit copertura da esterno per kit INAIL e separatore idraulico da 440-900 kW	3.023671





Esempio di ARES Tec > 660 kW

KIT SICUREZZE INAIL COMPLETO DI CIRCOLATORE E SCAMBIATORE A PIASTRE

Ideale per situazioni impiantistiche dove occorre separare completamente il circuito primario di caldaia da quello dell'impianto, come ad esempio in presenza di impianti datati con alto rischio di sporcizia all'interno del circuito, disgiunzioni fra circuiti a vaso aperto/vaso chiuso oppure per consentire l'utilizzo del liquido antigelo in quantità più limitate in caso di installazione della caldaia all'esterno.

Disponibile in 6 versioni, questo kit permette di completare l'impianto integrando:

➤ SCAMBIATORE A PIASTRE IN ACCIAIO INOX 316 L

➤ SICUREZZE INAIL

- 1 valvola di sicurezza (2 per vers. 660-770-900 kW)
- Rubinetto INAIL 3 vie 1/2"
- Manometro e tubo ammortizzatore per manometro INAIL
- Termometro INAIL con pozzetto G1/2"
- Pressostato di minima riarmo manuale 0,5-1,7 bar
- Pressostato di sicurezza INAIL 1-5 bar G1
- Termostato immersione INAIL 100 °C
- Pozzetto controllo INAIL G1/2"
- Raccordo M/F 1/2"
- Flussostato a paletta per intervento in caso interruzione circolazione acqua
- Tronchetti adattatori

➤ POMPA IN CLASSE A MODULANTE (vedi caratteristiche a pagina 17)

➤ VASO ESPANSIONE 8 LITRI (vers. 200-350 kW) E 24 LITRI (vers. 440-900 kW)

➤ VALVOLA AUTOMATICA SFOGO ARIA

➤ TUBO MANDATA/RITORNO

➤ RUBINETTO DI SCARICO 3/4"

➤ FLANGIE/ADATTATORI, RACCORDI ED ELEMENTI DI SUPPORTO REGOLABILI

Descrizione	Codice	Potenza massima (kW)
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 200 kW	3.023650	200
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 250-350 kW	3.023651	350
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 440-550 kW	3.023652	550
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 660 kW	3.023653	660
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 770 kW	3.023654	770
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 900 kW	3.023655	900

DATI TECNICI SCAMBIATORI A PIASTRE INSERITI NEI KIT IN BASE ALL'ABBINAMENTO CALDAIA

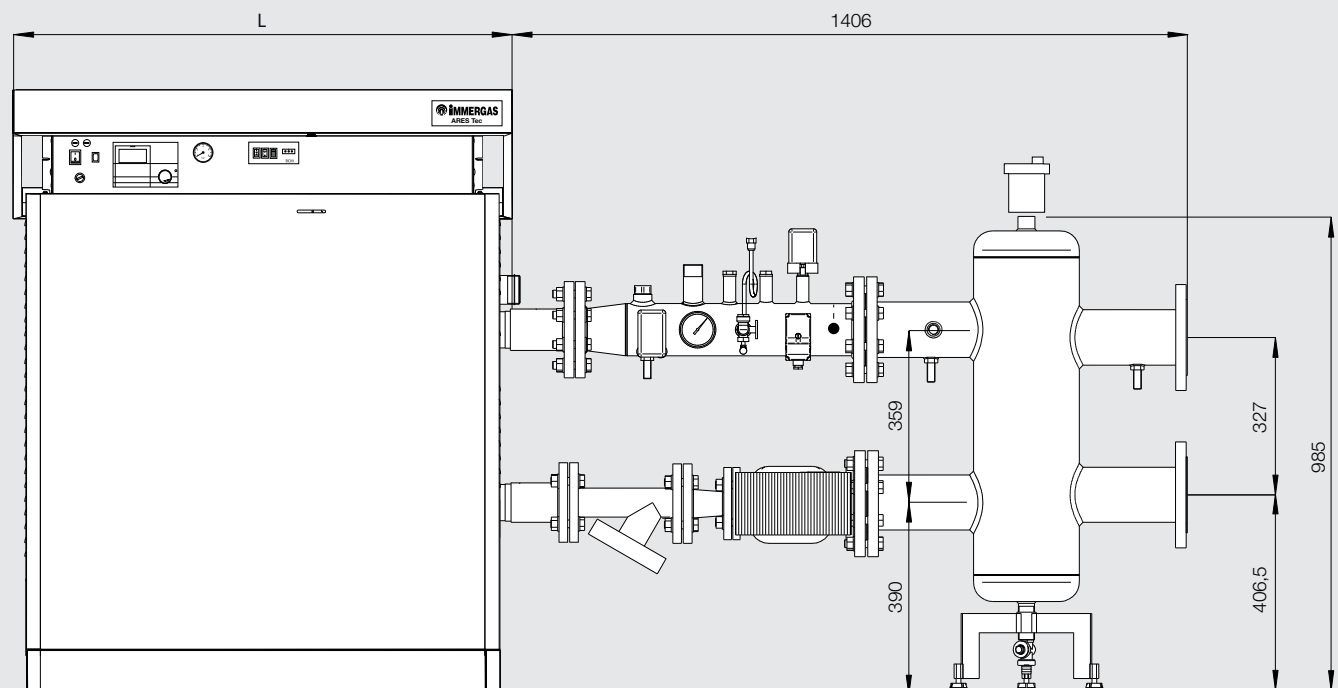
Tipologia kit	Caldaia abbinata	Numero piastre	Portata primario (m³) M/R 80°/65°	Portata secondario (m³) M/R 70°/60°	Δp (mH ₂ O) Circuito primario ΔT 15 °C	Δp (mH ₂ O) Circuito secondario ΔT 10 °C
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 200 kW	ARES 200 Tec	32	11,49	17,24	1,7	3,4
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 250-350 kW	ARES 250 Tec	50	14,37	21,55	1,4	2,9
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 250-350 kW	ARES 300 Tec	50	17,24	25,86	2,0	4,1
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 250-350 kW	ARES 350 Tec	50	20,11	30,17	2,6	5,5
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 440-550 kW	ARES 440 Tec	77	25,29	37,93	0,5	1,0
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 440-550 kW	ARES 550 Tec	77	31,61	47,41	0,8	1,6
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 660 kW	ARES 660 Tec	77	37,93	56,90	1,1	2,5
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 770 kW	ARES 770 Tec	104	44,25	66,38	0,9	1,9
Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e scambiatore a piastre per 900 kW	ARES 900 Tec	104	51,72	77,59	1,3	2,4

KIT COPERTURA

In caso di installazione all'esterno dei kit sicurezze INAIL completi di circolatore e scambiatore a piastre, sono disponibili appositi box di copertura, per garantire la protezione dagli agenti atmosferici.

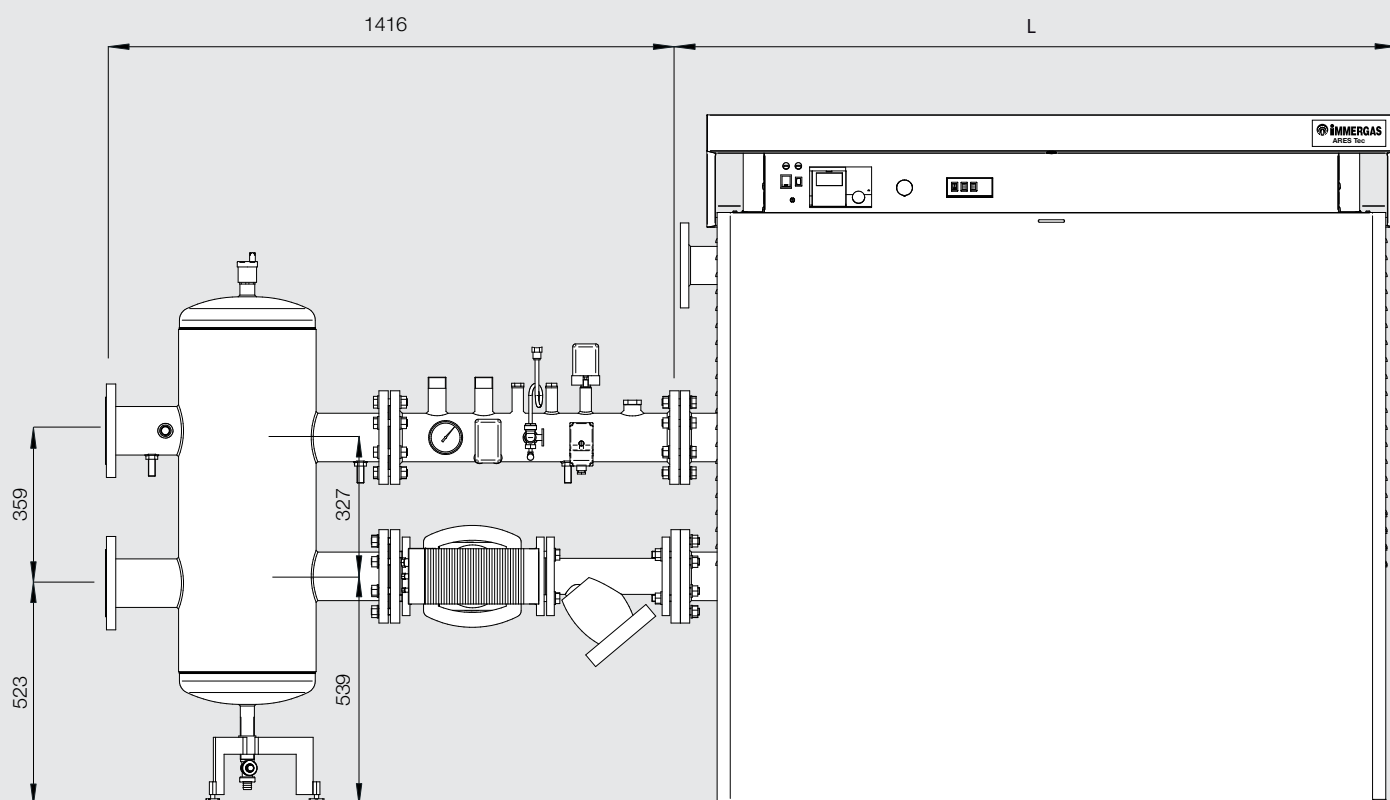
Descrizione	Codice
Copertura da esterno per kit sicurezze INAIL e scambiatore a piastre da 200-350 kW	3.023672
Copertura da esterno per kit sicurezze INAIL e scambiatore a piastre da 440-900 kW	3.023673





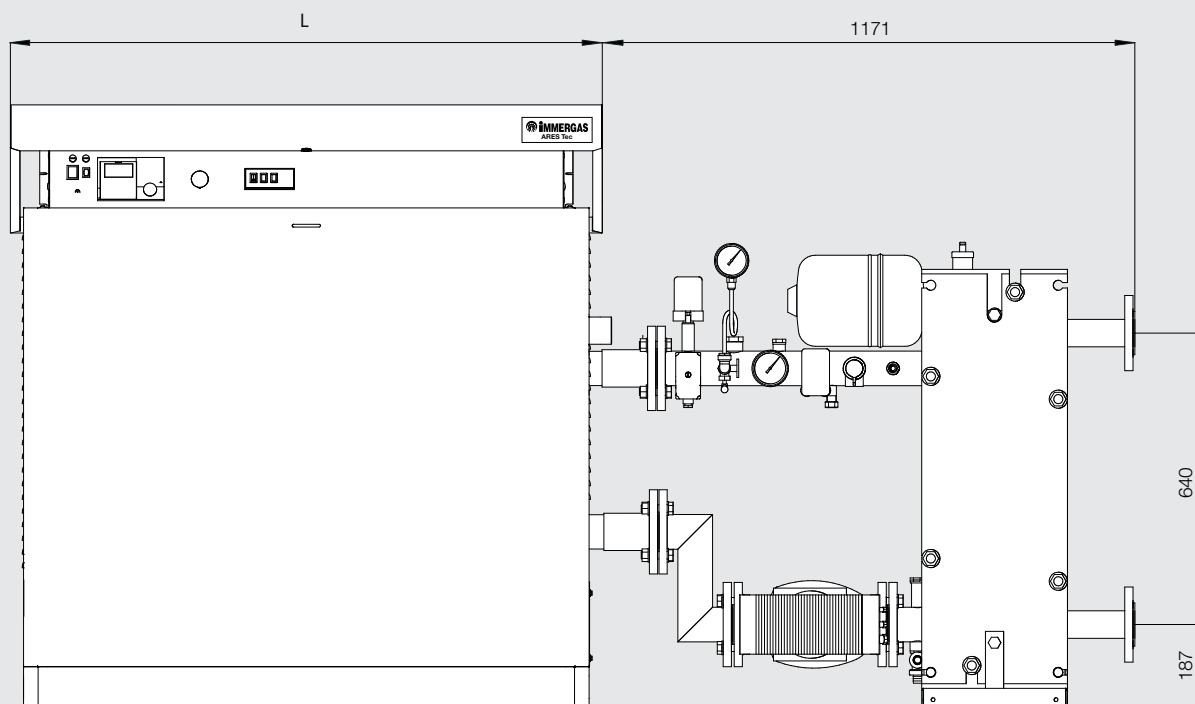
*ARES 200-350 Tec con kit sicurezze INAIL
completo di circolatore e separatore idraulico*

L = mm 1032 (ARES 200-250 Tec)
mm 1300 (ARES 300-350 Tec)



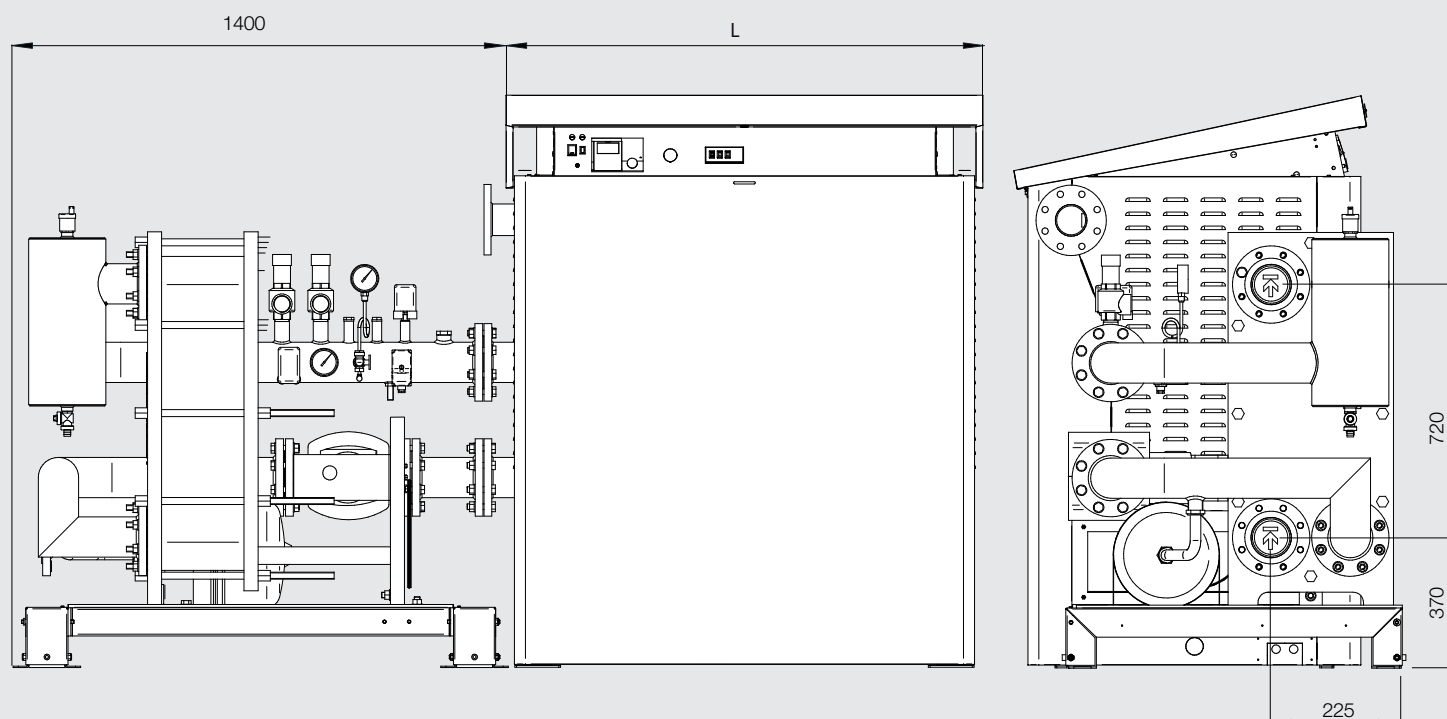
*ARES 440-900 Tec con kit sicurezze INAIL
completo di circolatore e separatore idraulico*

L = mm 1149 (ARES 440 Tec)
mm 1417 (ARES 550-660 Tec)
mm 1623 (ARES 770-900 Tec)



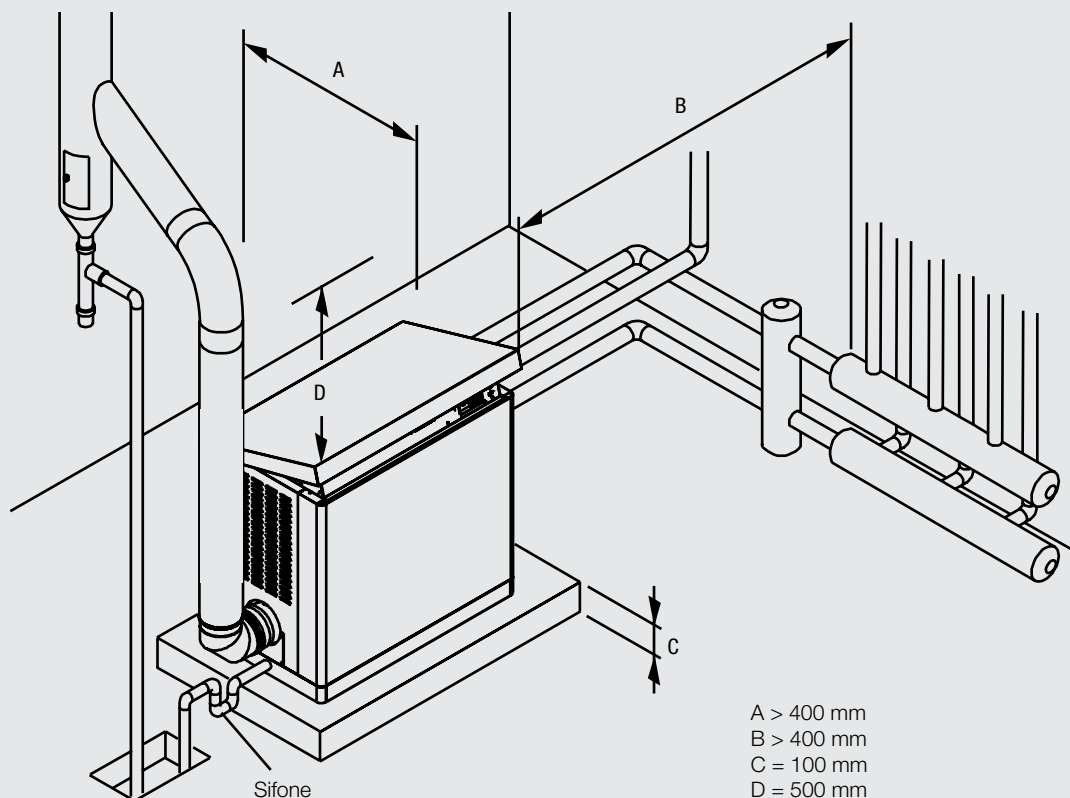
*ARES 200-350 Tec con kit sicurezze INAIL
completo di circolatore e scambiatore a piastre*

L = mm 1032 (ARES 200-250 Tec)
mm 1300 (ARES 300-350 Tec)



*ARES 440-900 Tec con kit sicurezze INAIL
completo di circolatore e scambiatore a piastre*

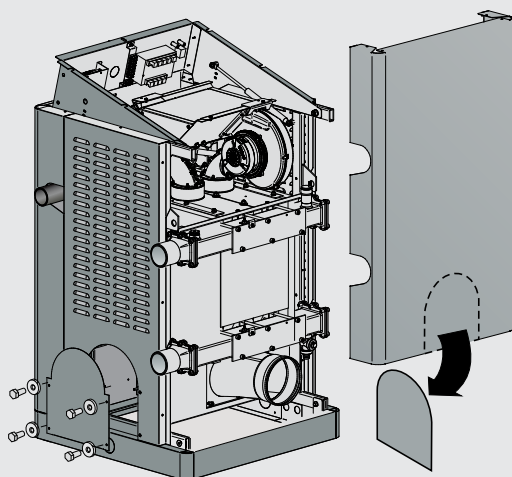
L = mm 1087 (ARES 440 Tec)
mm 1355 (ARES 550-660 Tec)
mm 1623 (ARES 770-900 Tec)



KIT PER LA GESTIONE DELLO SCARICO CONDENZA

ARES Tec prevede la realizzazione di un apposito sifone esterno alla caldaia per il corretto smaltimento della condensa acida. Per garantire il necessario battente idraulico occorre posizionare la caldaia su uno zoccolo di almeno 10 cm (vedi figura) oppure in alternativa è possibile ricavare un pozzetto sul pavimento di centrale profondo 10 cm in cui alloggiare il sifone. Per la neutralizzazione della condensa è disponibile un apposito kit.

Descrizione	Codice	Potenza massima (kW)	Portata massima (l/h)	Dimensioni H x L x P (mm)
Kit passivatore di condensa fino a 1500 kW (comprensivo di granulato)	3.023662	1500	550	280x670x470
Kit granulato per passivatore di condensa da 25 kg (per ricarica completa del kit cod. 3.023662)	3.023663	--	--	--



ARES Tec sono omologate per funzionamento a camera aperta tiraggio forzato (B_{23}) e devono essere collegate a camino perfettamente impermeabile alla condensa dei prodotti della combustione che sia costruito con materiali idonei resistenti alla corrosione. È fondamentale quindi un adeguato dimensionamento progettuale.

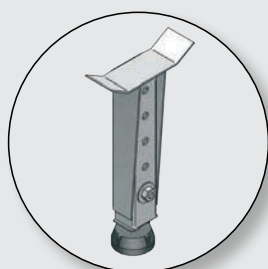
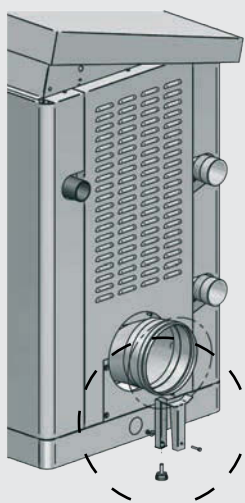
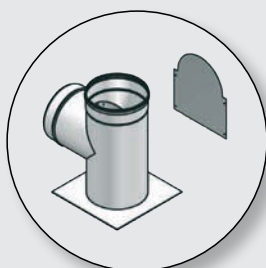
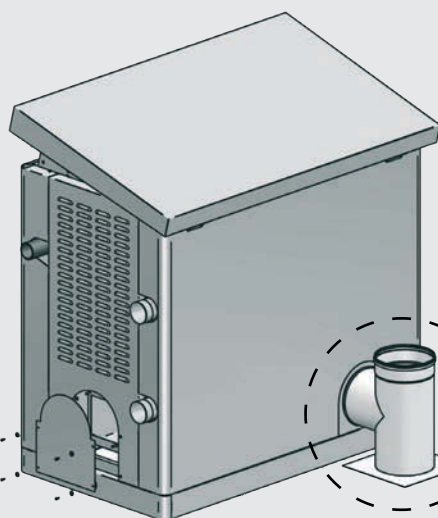
KIT PER LA GESTIONE SCARICO FUMI

Le versioni ARES 200-350 Tec consentono di poter uscire con lo scarico fumi sul lato destro (condizione di serie) oppure sinistro o posteriore utilizzando appositi kit optional.

Le versioni ARES 440-900 Tec consentono di poter uscire con lo scarico fumi sul lato sinistro (condizione di serie) oppure destro o posteriore non utilizzando nessuno kit optional.

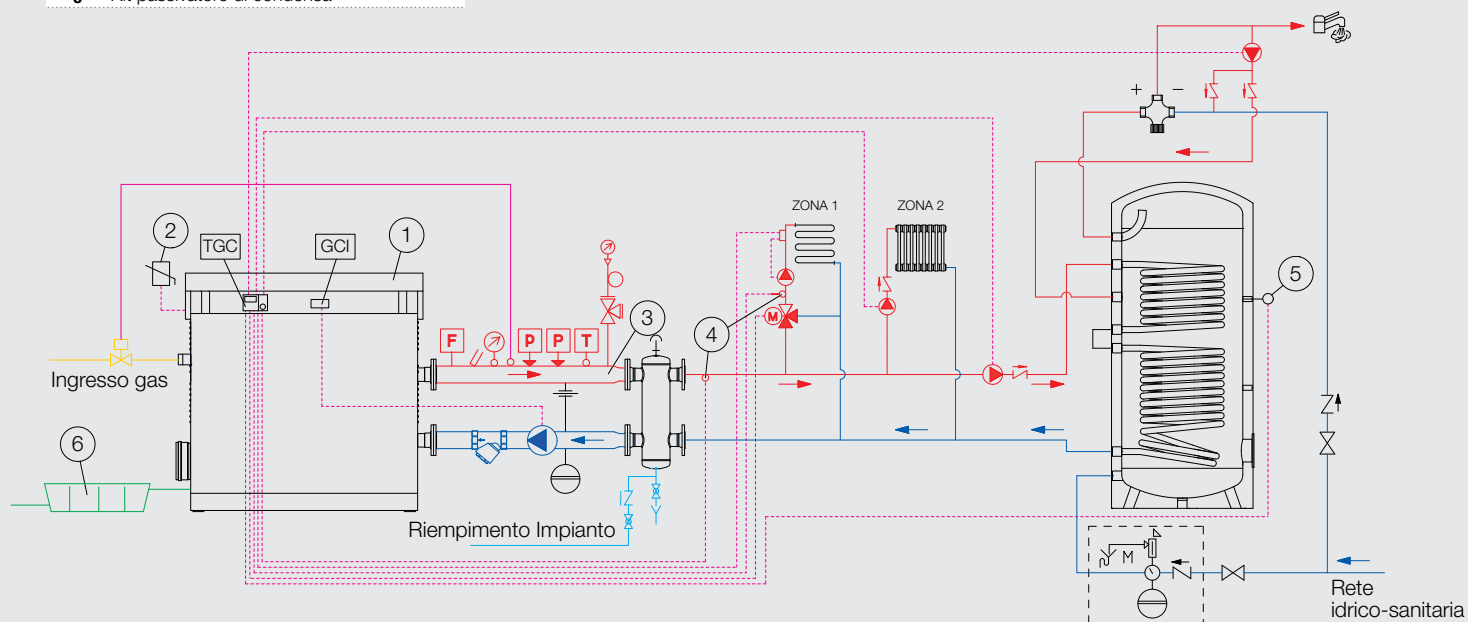
KIT FUMISTERIA

Descrizione	Codice
Kit scarico fumi posteriore per ARES 200 Tec	3.023701
Kit scarico fumi posteriore per ARES 250-350 Tec	3.023674
Kit sostegno per uscita fumi laterale (per tutti i modelli)	3.023675



Legenda

- 1 ARES Tec
- 2 Sonda esterna (di serie)
- 3 Kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico
- 4 Sonda mandata impianto (di serie)
- 5 Sonda bollitore ACS (di serie)
- 6 Kit passivatore di condensa



ARES Tec con kit sicurezze INAIL completo di circolatore e separatore idraulico su impianto con 1 zona diretta, 1 zona miscelata e un bollitore acqua calda sanitaria

Di seguito viene riportata una tabella per individuare il tipo di kit regolazione optional da prevedere in base al tipo di impianto che si intende realizzare con una singola ARES Tec. Gli esempi non sono esaustivi pertanto si consiglia di contattare il Servizio Clienti Immergas per ulteriori informazioni.

Esempi tipologia impianto	Kit sonda mandata impianto cod. 3.023700	Kit sonda temperatura per collettore solare cod. 1.028812	Kit espansione per gestione zone cod. 3.023664
1 zona diretta + 1 zona miscelata + ACS con Unità Bollitore	Non occorre nessun kit optional; è sufficiente la fornitura di serie con la caldaia (vedi pag. 12)		
1 zona diretta + 1 zona miscelata + ACS con Unità Bollitore con integrazione solare termico		n. 1	
2 zone miscelate + ACS Unità Bollitore	n. 1		
2 zone miscelate e 2 zone dirette + Unità Bollitore			n. 1
4 zone miscelate e 2 zone dirette			n. 2
4 zone miscelate e 2 zone dirette + ACS Unità Bollitore con integrazione solare termico	n. 1	n. 1	n. 2

Per quanto riguarda la temperatura ambiente nelle singole zone, se fosse necessario un unico controllo per ogni zona, sono disponibili i kit gestore di zona modulante e termostato ambiente modulante (riportati a pag. 13).





Un servizio assistenza a 360 gradi per rispondere a tutte le esigenze

Consigliandoti una caldaia Immergas, il tuo installatore di fiducia ti ha aiutato a scegliere un prodotto di qualità ad elevato contenuto tecnologico ed affidabile nel tempo; con questa scelta sei di fatto diventato cliente di un'azienda solida e all'avanguardia, che vanta quasi 50 anni di esperienza e professionalità nel progettare, sviluppare e produrre caldaie a gas.

IL CENTRO ASSISTENZA TECNICA AUTORIZZATO È UN PUNTO DI RIFERIMENTO CHE:

- Esegue la verifica iniziale, convalida ed avvia gratuitamente la garanzia convenzionale Immergas
- Per urgenze interviene in 36 ore dalla chiamata, come tempo massimo
- Nel periodo invernale è disponibile 7 giorni su 7
- Utilizza ricambi originali Immergas
- Assicura l'esecuzione delle riparazioni e delle manutenzioni a regola d'arte

Per ulteriori informazioni **contattare il numero verde 800-306 306** oppure **scrivere alla mail assistenza@immergas.com**





Segui Immergas su **YouTube**

youtube.com/immergasitalia

immergas.com

Per richiedere ulteriori approfondimenti specifici, i Professionisti del settore possono anche avvalersi dell'indirizzo e-mail:

consulenza@immergas.com

Immergas S.p.A.
42041 Brescello (RE) - Italy
Tel. 0522.689011
Fax 0522.680617



IMMERGAS
SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001:2008

Progettazione, fabbricazione ed assistenza
post-vendita di caldaie a gas, scaldabagni
a gas e relativi accessori